



Das österreichische Traditionsunternehmen SBM Mineral Processing GmbH ist einer der führenden Komplettanbieter von Aufbereitungs- und Förderanlagen für die Rohstoff- und Recyclingindustrie und von Betonmischanlagen für Transport- und Werksbeton. Am 15. September kamen rund 700 internationale Gäste zu den 1. SBM Expert Days nach Liezen.

Kunden aus fast 50 Staaten – von Kanada bis Kuwait, von Norwegen bis Afrika – aber auch zahlreiche Partner, Händler und Hauptlieferanten konnte der Geschäftsführer der SBM Mineral Processing GmbH DI Erwin Schneller, gemeinsam mit seinem Team und den Kollegen der MFL Liezen im Rahmen der feierlichen Eröffnung der 1. SBM Expert Days begrüßen. Die 1950 in Laakirchen gegründete SBM ist heute im Bereich Aufbereitung und Betontechnik Marktführer in vielen Ländern. Insgesamt beschäftigt die MFL Gruppe, die sich so wie SBM zu 100% im Privat-Besitz befindet, rund 1.100 Mitarbeiter, davon rund 800 in Liezen.

DI Schneller betont: „Wir präsentieren im Rahmen der Expert Days Anlagen im Wert von 20 Mio. Euro. Bis auf wenige Geräte sind alle bereits verkauft. Im Bereich der mobilen Brechanlagen sind praktisch alle gezeigten Anlagen neu oder in den letzten Jahren überarbeitet



SBM MINERAL PROCESSING

Erfolgreiche SBM Expert Days

worden. Weitere Mobilanlagen werden in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden weiterentwickelt und auch unser Service wird laufend optimiert.“

DI Hermann Almer, Leiter Mobile Anlagen bei der SBM Mineral Processing GmbH, greift aus der Fülle der neuen Geräte zwei zentrale Anlagen heraus: „Unser neues Einstiegsmodell, die Remax 300, punktet mit den Features der Oberklasse und wurde bereits 25 Mal seit Produktionsbeginn vor 10 Monaten verkauft. Sie verfügt über einen diesel-elektrischen Antrieb, einen 1100er Brecher bzw. unter dem Brecher über eine Abzugsrinne und hat das Nachsieb als

Eindeckerk – zukünftig auch als Zweidecker. Die Remax 300 steht für eine Aufgableistung von bis zu 300 t/h bzw. für eine 30 t Anlage ohne Nachsieb. Bei der Remax 400 handelt es sich um eine komplett neue Maschine der Mittelklasse, die als Nachfolger der alten Remax 1312 hinsichtlich Brecher, Antrieb und Transporteigenschaften überarbeitet wurde. Sie ist gewichtsoptimiert und die Transporthöhe wurde auf 3,60 m reduziert. Die Remax 400 steht für eine Aufgableistung von bis zu 400 t/h und wiegt ohne Nachsieb 40 t. Der vollwertige 1300er Brecher wird dieselektisch angetrieben und verfügt über ein neues Aggregate-Konzept



Die beiden Geschäftsführer der SBM Mineral Processing GmbH: Ing. Reinhard Haider (links) und DI Erwin Schneller. Die Jamax 800 wird im Anschluss in die Vereinigten Arabische Emirate geliefert.

Auch Firmengründer KR Erwin Haider sen. ließ es sich nicht nehmen, die Besucher persönlich zu betreuen.





Die erste Remax 400 wurde im Rahmen der Expert Days offiziell an das Team der Firma Wilhelm Geiger GmbH & Co. KG in Oberstdorf übergeben. Das Gesamtpaket aus Leistung und flexibler Transportmöglichkeit überzeugte das Unternehmen.



Firmenchef Ernst Derfesser (Mitte) und Stefan Huber (links, beide Ernst Derfesser GmbH) ließen sich von Mario Schweizer (SBM Mineral Processing GmbH) die neuen Aufbereitungsgeräte zeigen. Eine der Besonderheiten der Remax 500 im Hintergrund, die nach Dubai geliefert wird, ist ein 2,20 m langes Kreiswinger-Vorsieb.



Alfred Peer (Aufbereitungsspezialist der SBM Mineral Processing GmbH, links) freut sich, dass auch die Firma Mineraltech in eine zweite Remax 300 investiert.



MAWEV Präsident Ing. Mag. Gerhard Egger (rechts) gratulierte Helmut Haider (Verkaufsleiter SBM Mineral Processing GmbH) zur gelungenen Veranstaltung.

sowie ebenfalls eine Abzugsrinne unter dem Brecher. Grundsätzlich können SBM Anlagen ohne große Umrüstarbeiten sowohl im Recycling als auch in der Naturstein-Aufbereitung eingesetzt werden.“

Mit sichtlichem Stolz auf die Leistung des ganzen Teams betont Helmut Haider: „Die hier gezeigten neuesten Anlagen für die Rohstoff- und Recyclingindustrie, ergänzt durch die langjährige internationale Erfahrung in der Produktion von

Qualitätsbeton, machen die SBM Expert Days zu einer in Österreich einzigartigen Leistungsschau. Wir planen daher in Zukunft alle drei Jahre SBM Expert Days abzuhalten.“

www.sbm-mp.at

Emission Control

Reifenwaschanlagen

Staubbindung

CH +41 52 234 1134 • D/A +49 8022 705 33

mobydick.com

ANHÄNGERHERBSTMESSE 2017

20. - 22. Oktober
9 bis 18 Uhr

TOP-MESSEANGEBOTE
aus 2.000 Anhängern und
500 Gebrauchten!

WÖRMANN
world of trailers

EURO
8 t Auffahrampen
1.000,- € netto

EUROBAU
105,63/248
10,5 t Ges. Gew.
630 x 248 x 40 cm
statt ~~16.924,- €~~
14.590,- € netto
17.362,10 € brutto

EURO
105,51/242
10,5 t Ges. Gew.
510 x 242 x 45 cm
statt ~~16.228,- €~~
13.990,- € netto
16.648,10 € brutto

WÖRMANN GmbH
Torstraße 29
D-85241 Hebertshausen b. Dachau

Öffnungszeiten:
Mo-Fr 9.00 - 18.00 h
Sa 9.00 - 13.00 h

www.woermann.de
+49 81 31 / 29 27 8-0